

第9届欧洲无损检测会议论文题录

Index for Proceedings for 9th European Conference on Nondestructive Testing

中图分类号: TG115.28

文献标识码: D

文章编号: 1000-6656(2007)10-0617-03

沿海-管道(近海)

AUT(自动化超声检测)的历史
F H Dijkstra, J de Raad(荷兰)
机器人操作的 γ 射线设备检测水下管道
C Marinho, C Camerini, C Maia, 等(巴西)
石油钻占井架结构连续监控水下淹没部分的探测
R Mijarez, P Gaydecki, M Burdekin 等(英国)
在沟渠无损评价中的几个有效措施
R Kania(加拿大)

泄漏检测

氢作为泄漏检测中的示踪气体
M Block(德国)
现代工业泄漏检测仪的软件辅助操作
W Große Bley(德国)
真空处理装置在运转时的紧密性测试
A de Jonge(荷兰)
液化天然气输送链的氦泄漏检测
R Konwitschny, J Fleckinger, R Kluge 等(德国)

使用限期管理

API1163(在线检测设备鉴定标准)及其对管道整体性管理的影响
L Dijkstra, M S Tomar(荷兰); M Fingerhut(美国)
对储油罐底的使用期预测进行数据采集和数据分析
M Sliva(巴西); R Tus(荷兰)
在冷轧车间进行无损检测作为预防损坏的手段
M Stolzenberg, B Weber(德国)
高温压力部件使用期评估的无损检测工具
C Delle Site, C De Petris, C Mennuti(意大利)

太赫兹波

先进宽频毫米波对绝缘材料的性能评定技术
F Gumbmann, L P Schmidt, P Tran, J Weinzierl,
Universität Erlangen(德国)非接触太赫兹 PAINTMETER
(油漆计)用于涂料层厚度的实时二维截面显像

T Yasui, T Araki, K-i Sawanaka, 等(日本)
具有空间滤波器和散焦检测的太赫兹雷达技术进行表面结构性能评定
T Löffler, B Hils, H G Roskos(德国); 等
基于太赫兹发光源的二极管激光器
M Hofmann, C Brenner, S Hoffmann, 等(德国)

管道在役检验

基于管道漏磁检测的缺陷大小评定的可靠性
K Reber, (德国); A Belanger(美国)
管道的在线检测: 缺陷检出、识别和测量的一些问题
D Slessarev, S Belitsky, V Sukhorukov, 等(俄罗斯)
近海管道环焊缝 NDT 系统及展望
O Forli(挪威)
对多种规格管道检测的新工具: FEELER PIG
C Marinho, C Camerini, A Franzoi, 等(巴西)
用脉冲涡流和漏磁相组合的电磁声技术测量管道壁厚的传感器
F Niese, A Yashan, H Willems(德国)
利用高低磁场计算硬度
A Belanger, R Narayanan(美国)
用于管道内部检验和维修的管道爬行器
M Hitzel(德国)
应用合成聚焦导波成像技术评定缺陷尺寸的评述
P Cawley, J Davies, M Lowe, 等(联合王国)
用超声在线检验技术对低频电阻焊的无损评价
P Porte, R Meade(美国)
手持超声确定应力腐蚀裂纹的尺寸
J Marr, R Ginzler, J Pennie(加拿大)

艺术和建筑

以超声回波方法探测钢筋混凝土管: 一种比较三者的研究
M Krause, B Milmann, M Schicket, 等(德国)
无损检测方法的性能认证
R Beutel, D Algernon, M Krause, 等(德国)
相控阵技术对混凝土检测的研究
O Paris, C Poidevin, G Nahas, 等(法国)

数字 CT

E Keefer(德国)

应用雷达和超声通过的时间以层面 X 射线照相技术对砖石建筑结构中空隙进行定位

A Wendrich, U Effner, M Krause, 等(德国)

对超声波在混凝土中传播分析的提高

V Garnier, J F Chaix, C Payan, 等(法国)

用先进的冲击回波技术确定裂纹深度

M Krüger, C U Große(德国)

非接触超声传感器的发展,用以检测木材水分含量

M Bhardwaj, R Y Vun, K Hoover, 等(美国)

土木工程结构中对缆索及其终端使用无损检测的经验

O Gronau, J Klein, H Lobert(德国)

用穿地雷达评估桥面板状况

R Parrillo, R Roberts, A Haggan(美国)

超声

欧洲 TOFD 试验项目的主要结果

D Chauveau, C Boucher, D Flotte(法国)

便携式 NDT 设备与移动电话技术之间的一种联系的可能性和解决方法

V Husarek, J -G Castel(法国)

穿过水隙的超声缺陷检测

G Brekow, U Tessaro(德国)

在裂纹检出和定量时应力对超声响应的影响

J Pitkänen, M Kemppainen, I Virkkunen, 等(芬兰)

缺陷检测中超声图像的独立成分分析

R Draï, A Kechida(阿尔及利亚)

公共防护和安全技术

公共防护和安全技术

V Krstelj(克罗地亚)

用在人道主义地雷清除的金属探测器的测试和评价的尝试设计

M Gaal, U Ewert, W Spyra, 等(德国)

现场探矿技术的优点和局限

J Tulicic, V Majetic(克罗地亚)

民主和恐怖威胁的挑战——军队的组织需通过学习和适应新情况的能力和知识

D Matika, R Fabac(克罗地亚)

探矿和探矿事故的危险性

D Gorseta(克罗地亚)

计算机化层面 X 射线照相法

SCHERRER 研究所的中子成像装置及其应用于无损检测高压水喷嘴的磨蚀

G Kühne, G Frei, E Lehmann, 等(瑞士)

闪光 X 射线计算机化层照相法在高速动力学中的应用

S Nau, P Helberg, K Michael, 等(德国)

闪光 X 射线计算机化断层照相法在高速动力学中的应用

S Nau, P Herberg, K Michael, 等(德国)

用 X 射线折射图像和计算机化 X 射线层面照相法对轻量材料的无损评价

B R Müller, J Goebbels, M Harwardt, 等(德国)

计算机化 X 射线断层照相法轨迹的直接反复性重建

A Lange, M P Hentschel, J Schors(德国)

显微 CT 测定多孔结构的组织性能评定的标准和确认

G Kerckhofs, J Schrooten, M Wevers, 等(比利时)

磁/电磁

用涡流成像器探测大金属构件中隐藏的缺陷

P Y Joubert, Y Le Diraison, J Pinassaud(法国)

大渗入深度的涡流检测技术及其探头

G Mook, O Hesse(德国); V Uchanin(乌克兰)

用涡流技术探测奥氏体焊缝上的机械裂纹

B Heutling, U Rös, U von Behr(德国)

用均匀化涡流探头检测焊接区的表面缺陷

K Koyama, H Hoshikawa, Y Mito(日本)

交流电场测量检测法和交流电应力测量法的最新发展和应用

M Lugg, D Topp(联合王国)

使用期限管理

在法国从 1995 年起 10 年对工厂的使用期限管理和无损检验的经验

F Champigny(法国)

对无损检测在估计随机的降质过程及其不确定因素的考虑

Y Lefebvre, F Billy, F Blain(法国)

用超声导波监控工程资产

P Mudge, P Catton(英国)

对剩余使用期限评估的 NDT 自动系统

V V Kluyev, A S Fursov(俄罗斯)

以磁特性-矫磁力的测量来监控焊接头的应力状态,疲劳和使用期限的实施

R Solomakha, G Bezlyudko, (乌克兰); B Popov(俄罗斯)

发电-火力

有效温度记录法对气体管道部件的尺寸测量

M Goldammer, W Heinrich(德国)

电磁超声检测锅炉管时其表面锈皮对信号变化的影响

C Boynard, E M Dias Lopes, S Estanislau, 等(葡萄牙)

加强热交换器的管子管板焊缝或胀管的检验和用于缺陷性质评定的 JTFA 分析

A Marino, M Carminati(意大利)

运转中对高温氢腐蚀的检测

A Bleuze, M Cence, G Chelminiak, 等(法国)

对蒸汽和燃气透平进行瞬时振动信号分析

U Südmersen (德国)

模拟和信号处理

应用数字模拟优化射线检测的采集参数

V Rebuffel, J Tabary, M Wozniak, 等(法国)

影响工业射线检测的散射现象的蒙特卡罗模拟

A Movafeghi, K Edalati, M Kermani, 等(伊朗)

MCRAY——运用蒙特卡罗模型与 CAD 的配合的放射技术

G R Jaenisch, C Bellon, (德国); S Podoliako, 等(俄罗斯)

参量 X 射线层面照相法中电子优化变异探测

E Retraint, I Nikiforov, L Fillatre(法国)

通过涡流传感器对钢筋混凝土建筑的钢筋进行动态负荷检测

H C Schoenekess, W J Becker, E Fehling, 等(德国)

航空

航空飞机结构中减排铆钉的多频涡流检测

G Scheer, L Frische, T Meier(德国)

具有大型磁阻传感器阵列的无损检测

J M Decitre, C Fermon, C Gilles Pascaud, 等(法国)

欧洲 VERDICT 项目中为检验复杂零件而开发的灵活涡流阵列探头

J M Decitre, D Prémel(法国); W D Feist(德国); 等

用带有大型磁阻传感器阵列的涡流技术检测飞机结构中的金属接头内部缺陷

A Yashan, W Bisle, T Meier(德国)

航空中对紧固件检测的涡流模拟

S Paillard, G Pichenot, M Lambert, 等(法国)

公共防御和安全技术

用软计算方法对埋藏物、例如不同土壤中的矿物进行检出和定位

M Reuter, S Harneit, H H Tadjine, (德国)

通过扩大匀称性和相位特征对金属物体进行定位和辨认

H Eigenbrod(德国)

饮水供应中管接头系统的中子成像法的检测

G Frei, E Lehmann, D Glauser, 等(瑞士)

在人道主义地雷排除中对于金属探测器新的信号处理

H Krüger, S Bergeler, H Ewald, 等(德国)

聚合物和复合材料

复合材料的脉冲温度记录法和剪切干涉技术检测之间的比较性研究

T Krell, R Brandenburg, E Lauterborn(德国)

无损电磁质量控制系统

J Dréan, L Duchesne(法国); P Noren(瑞典)

基于超声回波信号的飞机碳纤维加固塑料构件的自动评估

R Schulz, H Rohling(德国)

用在复合材料零件上作为无损检测方法的温度记录法的不同热成像系统的比较

N Gerlach(比利时)

用剪切干涉技术对复合材料进行维修检测

E Moser, J Collrep(德国)

探头和传感器

改进的涡流传感器对热合金丝的检测

K Hartmann, W -J Becker, W Ricken(德国); 等

对于非线性超声应用的新型光学探头

T Stratoudaki, M Clark, M Somekh(联合王国)

概率设计设备(PDS):用在电容微型机制超声换能器(CMUTS)的有限元模拟(试验)的仿真方法

V K Kommareddy, M Kumar KM, (印度); J Barshinger, 等(美国)

应用相控阵多区成像进行快速缺陷定位

F Mainguy, R Julien, M L' Homme(加拿大)

金属

粗糙钢表面裂纹检测用的新颖的多重涡流阵列

P Meilland(法国)

应用 EMAT(电磁超声检测)技术进行热轧板的超声检测

M Ege, J Schröder, (德国); A Kirikov(俄罗斯)

超声应力测量:焊接头和螺栓紧密评定的应用

H Walaszek, P Bouteille, J Hoblos, CETIM, 等(法国)

用 US SAFT(超声小孔聚焦技术)确定热钢带样品的清洁度

M Stolzenberg(德国)

用感应热量以温度现象法检测铁素体钢部件中的裂纹

U Netzelmann, G Walle(德国)

航空

以激光超声对复合物制造检验商业飞机应用的分析

H Voillaume, J L Arnaud, P Barbeau, 等(法国)

基于微型计算机化 X 射线层面照相法的超声检测的碳纤维直升飞机构件的多孔性分级

J Schuller, R Oster(德国)

用于飞机发动机运转硬件的超声检测的先进方法

S Saitowitz, S Rabinovich(以色列); C Köhler(德国)

米格-29 复合式的垂直机尾蒙皮在役缺陷探测和定量

K Dragan, S Klimaszewski(波兰)

飞机零部件的空气耦合型超声无损检测

R Kazys, A Demcenko, L Mazeika, 等(立陶宛)

(待续)

(蔡超荣 译,马铭刚 校)

上海科桥无损检测有限公司

www.KeQiaoNDT.com

英国 SONATEST(Asia)CO.Ltd 华东地区总代理, 专门经销英国声纳集团公司各成员单位的产品, 如 DAKOTA, SONATEST 的超声探伤仪和测厚仪。BALTEAU 的射线机, NDT SOLUTION 的快速扫描仪以及 HAFANG 公司的便携式超声相控阵等。

地址: 201600 上海市莘松路 1288 弄绿洲长岛花园 21 号 601 室
电话: (021)6769 2080/6769 2015
传真: (021)6769 2080
E-MAIL: sonatestshg@vip.sina.com
keqiaondt@sina.com.cn

NDT 北京有色金属研究总院
CENTER 无损检测中心

拥有强大的开发和研制涡流、超声和漏磁等无损检测设备的技术力量。

与俄罗斯动力诊断公司合作推广金属磁记忆检测技术, 并设立联合研发培训中心。

地址: (100088) 北京市西城区新街口外大街 2 号
联系人: 袁琪 手机: 13501390616
电话: 010-62010116 传真: 010-62352572
E-mail: enerdiag@163bj.com

无损检测标准网

http://www.chinandt.org.cn

由 SAC/TC56 全国无损检测标准化技术委员会主办的无损检测标准化专业网站, 可方便查询国内外无损检测标准化动态和信息。

A Website of China NDT Standardization



www.17wcndt.com

让世界了解中国 NDT,
让中国 NDT 走向世界

第 17 届世界无损检测大会
暨展览会

上海展览中心
2008.8.27 ~ 31

淄博同新检测工程有限公司



淄博同新检测工程有限公司是全国第一批取得国家质量技术监督总局颁发的锅炉、压力容器、压力管道及特种设备无损检测检验核准证的单位。因工作需要, 现招聘射线检测、超声波检测、磁粉检测及渗透检测 II 级和 III 级人员若干名, 有工程师及以上职称者优先。热忱欢迎全国有志之士加盟, 待遇从优。以上招聘长期有效。

电话: 0533-2671727, 2671777, 13884611777 (手机)
传真: 0533-3987777, 3982855 联系人: 徐源、孙艳
E-mail: tongxintest@vip.163.com http://www.tbjc.net

威海经济技术开发区建设工程质量检测有限公司

我公司是专业从事建筑工程质量、钢结构工程检测及锅炉、压力管道等承压设备无损检测的资深公司, 现招聘 UT、MT、PT III 级无损检测人员, 欢迎来电来函咨询或来公司洽谈, 待遇从优!

联系地址: 264205 威海经济技术开发区中兴工业园 (威海火车站西环山东路)
联系人: 马经理
电话/传真: 0631-5988856 13306311856 邮箱: weihaiwjun@126.com

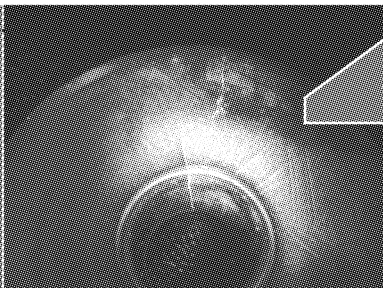
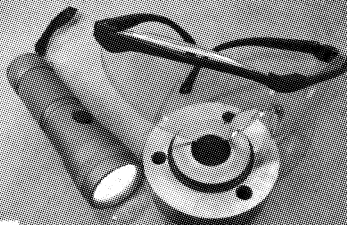
招聘



西安内窥镜研究所

网址: www.nkjxa.com

E-mail: ljw@nkjxa.com
地址: 西安西郊大土门村 107 号
邮编: 710077
电话: 029-84257144, 84240310 (兼传真)
联系人: 叶川
手机: 13909102480



手电筒式荧光灯

- ◆采用 LED (发光二极管) 技术, 使用寿命可达 10,000 小时
- ◆UV-A 光源, 紫外线强度 > 1000μ/cm²
- ◆手电筒式设计, 小巧轻便, 特别适用于现场空间有限、位置狭长的操作环境
- ◆使用 3 枚 AAA 电芯, 电压 3.6~4.5V, 安全方便
- ◆配备防紫外线保护眼罩



安捷材料试验有限公司
A.E.S. DESTRUCTIVE & NON-DESTRUCTIVE TESTING LTD.

联系人: 黄建明 传真: (852) 2419 1137
电话: (852) 2422 6898 E-mail: kmwong@aes.hk